

ARENA FORCE



ARENA RepairMaster R60INJECT инъекционно-литьевой, безусадочный ремонтный состав для бетона

Описание:

Сухая инъекционная ремонтная смесь состоящая из портланд микроцемента и комплекса добавок модификаторов свойств.

Предназначение:

Сухая смесь предназначена для инъектирования трещин в бетонных, каменных и кирпичных конструкциях с целью их герметизации, при помощи инъекционных насосов:

- для цементных растворов
- для закрепления анкеров
- стабилизация горных пород и грунтов
- применение в качестве вяжущего для получения безусадочных бетонных растворов литьевого типа
- заполнение полостей

Преимущества:

- высокая прочность на сжатие в ранние сроки твердения
- отсутствие усадки
- обладает высокой водонепроницаемостью, морозостойкостью
- высокая адгезия к основанию и повышенная прочность
- высокая коррозионная стойкость, износостойкость, долговечность

Подготовка основания:

Следует провести визуальную и инструментальную оценку дефектных участков бетона для расчета необходимого количества материала. Выполнить устройство шпуров, установить инъекторы, проверить работоспособность растворонасоса и при необходимости провести пробное инъектирование чистой водой.

Приготовление растворной смеси:

Смешать сухую смесь **ARENA RepairMaster R60INJECT** с водой в рекомендованной пропорции в соответствии с нижеуказанной таблицей. Рекомендуется смешивать не более 18 кг материала за один раз. Добавлять воду в сухую смесь.

Количество воды на 1 кг сухой смеси в литрах, для пластичной 0,3л., для пластично-текучей 0,35л., для высокотекучей 0,45л.

Рекомендуется механическое смешивание низкооборотистой дрелью (500-600 об/мин.) для достижения однородной консистенции состава. Смешивание производить в следующей последовательности: вначале добавить 3/4 от расчетного количества сухой смеси, перемешать до получения однородной консистенции раствора, после, добавить 1/4 сухой смеси и продолжить смешивание. Изначально материал имеет высокую вязкость, по мере смешивания, которая уменьшается. Перемешивать не менее 5 минут до образования пластичной однородной массы.

Нанесение:

Для инъектирования использовать только растворонасосы, предназначенные для цементных растворов.

Приготовленный раствор инъектировать согласно инструкции по эксплуатации растворонасоса и проекта производства работ. Давление при инъектировании 3-8 атм.

Инъекцию раствора в вертикальные полости производить по направлению снизу вверх. После инъектирования все используемое оборудование тщательно промыть водой. Затвердевший материал необходимо удалить механическим инструментом. Заполненные раствором элементы конструкции защищать от механических

воздействий и температур ниже +5°C в течение не менее 3-х суток.

Условия хранения:

Мешки с сухой смесью необходимо хранить в крытых помещениях, обеспечивая герметичность упаковки и предохранение смеси от увлажнения.

Меры предосторожности:

Следует избегать попадания смеси в глаза и на кожу. Смесь содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе необходимо использовать резиновые перчатки и защитные очки. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Гарантии производителя:

Изготовитель гарантирует соответствие смеси требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил хранения и указаний настоящей инструкции. Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

Технические характеристики:

Показатель	Значение		
Внешний вид	Сыпучий порошок серого цвета		
Влажность смеси по массе, %, не более	0,3		
Насыпная плотность, кг/м ³	880±70		
Упаковка	Крафт-мешок, 18кг		
Подвижность, мм не менее	100	150	150
Сохраняемость первоначальной подвижности раствора, мин, не менее	90	150	150
Адгезия, МПа, не менее через 3 суток через 28 суток	0,6 1,3	0,6 1,3	0,6 1,3
Прочность при сжатии, МПа, не менее через 3 суток через 28 суток	40 65	35 60	15 50
Расширение, %, не менее	+0,04	+0,02	+0,01
Марка по водонепроницаемости, не менее	W12		
Сроки схватывания, мин начало, не ранее конец, не позднее	140 300	240 540	360 660
Марка по морозостойкости, не менее	F400		

Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	Плотность готовой смеси, кг/1дм ³	Расход сухой смеси на 1дм ³ полости
0,3 (инъекционный)	1,85-2,00	1,70
0,35 (инъекционный)	1,80-1,90	1,60-1,65
0,45 (инъекционный)	1,70-1,80	1,50
0,2 (литьевой)		

*Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°С и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.